



LE CONTRAT DE SERVICE A+ MÉTROLOGIE

A+ Métrologie groupe Apave facilite la prise de décision des responsables techniques dans la maîtrise des exigences des clients, dans la conformité des processus ou encore dans le choix des investissements... Initiée en 2013, notre vision a été de renforcer cette proximité et a conduit à la création d'une batterie d'outils, construite par retours d'expériences et veille technologique ou normative. C'est en ce sens que nous avons créé "le contrat de service" pour vous accompagner et vous apporter la garantie d'une fonction métrologie maîtrisée et performante, gage de compétitivité.

Leader dans le domaine nucléaire, très présent dans le domaine biomédical, reconnu pour son expertise mesures & contrôles avec sa filiale Somega et son partenariat fort avec l'IMQ, les domaines couverts par A+ Métrologie lui permettent de proposer aux entreprises l'offre la plus complète du marché, tant sur la transversalité que sur l'expertise. Pour compléter cette offre, A+ Métrologie propose une gamme complète de formations construites par les experts de terrain et avec l'appui du groupe Apave, N°1 français du domaine.

Nous serons très heureux de vous présenter l'ensemble de ces outils et vous faire découvrir notre réelle valeur ajoutée.

+ ALLER PLUS LOIN

www.aplus-metrologie.fr
direction.commerciale@aplus-metrologie.fr
Industrie Paris : Hall 5, Stand V44

UN CONTRÔLE AU PLUS PRÈS DE LA PRODUCTION

Le but de la métrologie située en production est d'augmenter la qualité des produits ainsi que la productivité, en évitant les rebuts, grâce à la détection immédiate des erreurs. Chez ZEISS, ces solutions sont regroupées dans la gamme MaxLine : CenterMax, GageMax, DuraMax et O-Inspect 322. Au sein de la ligne de produits MMT MaxLine, le ZEISS DuraMax s'impose dans les ateliers de production, grâce à sa technologie, sa mobilité et sa simplicité d'utilisation. Ses deux principaux avantages : une bonne stabilité thermique (jusqu'à 30° C) et un système d'amortissement intégré. Le DuraMax reste particulièrement compact tout en proposant une gamme d'accessoires standardisés dédiés à la production, avec notamment son 4^e axe mesurant et son capteur VAST XXT pour le scanning, permettant de contrôler les contours et formes gauches pour une productivité et une précision accrues.

Enfin la possibilité d'alimenter le DuraMax par un robot et de l'équiper de palettiseurs en fait un outil d'autant plus plébiscité en ligne de production "bord de ligne".

+ ALLER PLUS LOIN

www.zeiss.com
mariefrance.radenez@zeiss.com
Industrie Paris : Hall 5, Stand U56

COMME CHAQUE ANNÉE, LE CETIM EST PARTENAIRE DU SALON INDUSTRIE

En partenariat avec le CEA List et le Symop, il intervient cette année dans l'animation « le Labo d'Industrie », placé sous le signe des machines intelligentes (en particulier sur les aspects robotiques). Plusieurs démonstrateurs seront ainsi mis en scène dont une partie issue du programme Capme'Up, réalisé dans le cadre des investissements d'avenir et constitué par l'association des trois instituts Carnot CEA List, Ifpen et Cetim.

Capme'up a pour objectif de renforcer la recherche et l'innovation au service des PME et des ETI grâce à des diagnostics et des plateformes technologiques :

- les diagnostics pour qualifier objectivement le besoin sur l'ensemble des phases du cycle de vie des produits et procédés de fabrication
- les plateformes technologiques pour faciliter les décisions d'investissement en minimisant les risques, notamment dans les domaines des CND innovants, intégration système, robotique interactive.

+ ALLER PLUS LOIN

www.cetim.fr
sqr@cetim.fr
Industrie Paris : Hall 5, Stand P41

ÉTALONNAGE ET CALIBRATION DES MACHINES-OUTILS ET MMT

Contrôle Laser Mesure propose l'offre la plus large du marché, de la vente de matériel à la location avec opérateur sur site, pour le contrôle et la calibration des moyens de mesure et machines-outils.

L'entreprise réalise par laser Agilent et/ou par contrôle ballbar des prestations sur site avec un matériel étalonné pour le contrôle laser et la calibration (étalonnage) de machines outils, machines à mesurer et plus généralement tout système à déplacement linéaire ou rotatif :

- machines-outils : fraiseuse, centre d'usinage, tour vertical, tour parallèle, aléuseuse, rectifieuse, foreuse... avec entrée des tables de calibration si nécessaire ;
- machines à mesurer : comparaison à un matériel relié aux étalons nationaux de machine à mesurer, banc uni ou multidirectionnel, colonne de mesure, marbre... ;
- toute mesure laser sur un système à déplacement linéaire ou rotatif matérialisé ;
- toute mesure complémentaire avec du matériel plus traditionnel : règle, équerre, niveau, broche de contrôle...

+ ALLER PLUS LOIN

www.clmesure.fr
Industrie Paris : Hall 5, Stand W59